



**SPESSORI
METALLICI
CENTESIMALI
METALL-FOLIE
(RECORD - mühlheim)**

Nastri metallici in **ottone, acciaio, acciaio inossidabile**, di spessore calibrato, arrotolati e contenuti in robuste scatole di plastica che ne permettono il prelievo senza sprechi.

GAMMA DEI MATERIALI E DEGLI SPESSORI E RELATIVI CODICI DI RIFERIMENTO

DIMENSIONE DEI ROTOLI: 150x2500 mm.

Spessore in mm	Ottone Ms 63 MS	Acciaio non legato ST	Inox 18Cr 9 Ni NS
0,010	MS 10		NS 10
0,020	MS 20		NS 20
0,025	MS 25	ST 25	NS 25
0,030	MS 30		NS 30
0,040	MS 40		NS 40
0,050	MS 50	ST 50	NS 50
0,060	MS 60		NS 60
0,070	MS 70		NS 70
0,075	MS 75	ST 75	NS 75
0,080	MS 80		NS 80
0,090	MS 90		NS 90
0,100	MS 100	ST 100	NS 100
0,120			NS 120
0,150	MS 150	ST 150	NS 150
0,180			NS 180
0,200	MS 200	ST 200	NS 200
0,220			NS 220
0,250	MS 250	ST 250	NS 250
0,300	MS 300	ST 300	NS 300
0,350			NS 350
0,400	MS 400	ST 400	NS 400
0,450			NS 450
0,500	MS 500	ST 500	NS 500
0,600			NS 600
0,700			NS 700
0,800			NS 800
1,000			NS 1000

TOLLERANZA SUGLI SPESSORI:

OTTONE IN ACCIAIO INOSSIDABILE:

SPESSORE DEL MATERIALE	TOLLERANZA
0,010 ÷ 0,030 mm.	± 0,002 mm.
0,040 ÷ 0,050 mm.	± 0,003 mm.
0,060 ÷ 0,180 mm.	± 0,005 mm.
0,200 ÷ 0,300 mm.	± 0,007 mm.
0,400 ÷ 0,500 mm.	± 0,010 mm.

ACCIAIO: secondo DIN 1544 P

RESISTENZA ALLA TRAZIONE

OTTONE: 500 ÷ 600 N/nm²

ACCIAIO: 500 ÷ 680 N/nm²

ACCIAIO INOX: 1300 ÷ 1600 N/nm²

SCATOLA DI ASSORTIMENTO OTTONE:

mm. 150x1200 mm.

spessori 0,025 mm.

0,050 mm.

0,075 mm.

0,100 mm.

MS 1

NOTA: Gli spessori NS 600 - 700 - 800 - 1000 sono in rotoli non inscatolati