



EXPERIENCE TO PERFORM

SCHEMA TECNICA

STUCCO POLIESTERE per metalli**- DESCRIZIONE DEL PRODOTTO**

Stucco bicomponente in pasta a base di resine poliesteri insature additate con cariche minerali inerti e particolari additivi, esente da amianto. Polimerizza mediante l'aggiunta di un catalizzatore a base di perossido al momento dell'uso. E' adatto a riempire fori e fessure nelle carrozzerie delle automobili. L'utilizzo di speciali resine conferisce al prodotto un'ottima adesione su vari tipi di superfici come: acciaio, acciaio inox, zinco trattato acciaio o galvanizzato, alluminio e relative leghe, fiberglass, plastiche dure ecc. Esposto a radiazioni IR può resistere fino a 90°C. Tenace, mediamente duro, molto adesivo, ben resistente all'acqua, può essere carteggiato con levigatrice roto-orbitale.

- CAMPI DI IMPIEGO

In carrozzeria nel restauro e nel rinforzo di lamiere e parti metalliche corrose e fortemente usurate, oppure nelle otturazioni di fori e nella ricostruzione di parti mancanti.

- CARATTERISTICHE TECNICHE

- Colore Grigio chiaro
- Natura del legante Resine poliesteri insature
- Peso specifico 1,83 kg/l
- Residuo secco 99 %
- Tempo di gel 5 ÷ 7 minuti
- Carteggiabilità 30 minuti ca.
- Polimerizzazione completa 2 ore

- CONFEZIONE

Cod. 1027 scatola in metallo 800 gr. + tubetto catalizzatore da 25 gr.

Cod. 1028 scatola in metallo 1350 gr. + tubetto catalizzatore da 50 gr.

I dati contenuti in questo stampato sono frutto di ricerche tecnologiche dei nostri laboratori e vengono dati a puro titolo informativo. Escludiamo ogni responsabilità che derivi da scelta o applicazione errata del prodotto e dalla mancanza delle necessarie precauzioni, che dovranno essere verificate attentamente dall'utilizzatore.

Per informazioni, rivolgersi al nostro Servizio Tecnico al n° 800-016604

- MODALITÀ D'USO

La superficie da trattare deve essere asciutta, pulita, priva di polvere o grasso ed irruvidita mediante carteggiatura. La ruggine deve essere eliminata nel miglior modo possibile.

Per l'impiego aggiungere allo stucco l'induritore in rapporto alla temperatura ambiente ed ai tempi di "gelificazione" desiderati, vedere la tabella seguente:

dosi consigliate alla temperatura	Parti in peso del catalizzatore
fino a 10°C	3 su 100
10 ÷ 20°C	2 su 100
oltre 20°C	1 su 100

Impastare accuratamente i due componenti fino ad ottenere un impasto omogeneo.

Applicare lo stucco in modo da farlo aderire bene al supporto. Dopo circa 30 ÷ 40 minuti livellare con disco abrasivo oppure levigatrice roto-orbitale.

- AVVERTENZE

Se il prodotto presenta una leggera sineresi mescolarlo accuratamente prima dell'uso.

E' sconsigliata l'applicazione con temperature inferiori a +10°C

- STOCCAGGIO

In confezione integra e conservata a temperatura ambiente almeno 12 mesi.

- NOTE

Per informazioni sulla sicurezza del prodotto si consiglia di consultare la scheda di sicurezza.

R&D 05.02.2008

AREXONS S.p.A. A SOCIO UNICO
Via Antica di Cassano, 23
20063 Cernusco sul Naviglio (MI) Italy
Capitale Sociale: € 15.000.000,00 I.V.
Registro delle Imprese di Milano n. 09728360968
Codice Fiscale e Partita IVA 09728360968
Direzione e coordinamento ex art. 2497 c.c. PLI (Netherlands) B.V.
Centralino 02 92436.1
Fax 02 92436.306
www.arexons.com

A wholly-owned subsidiary of PETRONAS

Sistemi di gestione di qualità della società Arexons S.p.A.
certificati ISO 9001 da LRQA.

Sistemi di gestione di ambiente e sicurezza della società Arexons S.p.A.
certificati ISO 14001 e OHSAS 18001 da Bureau Veritas.

